

NF-631 사용 설명서

(불소계 첨가제)

우레탄수지, 건식 및 습식합성피혁, 투습방수포 등에 내가수분해성, 발수성, 저흡수성, 내수압성등을 부여합니다.

1. 성 상

외 관 : 미황색 반투명 용액
유효성분 : 70 ± 1%
점 도 : 1,000 - 5,000 cps / 25℃
용 제 : DMF / MEK

2. 특 징

- 내가수분해성을 향상시켜 줍니다.
- 탁월한 발수성, 저흡수성, 고내수압성을 나타냅니다.
- 우레탄 수지와 상용성이 좋고, 석출되지 않습니다.
- 성능이 반영구적으로 지속됩니다.
- 습식코팅액에 넣어도 물결현상이 생기지 않습니다.
- 탈포성도 아주 좋습니다.
- 장기간 보관 시에도 층분리현상이 없습니다.

3. 용 도

- 우레탄 수지에 첨가함으로써 내가수분해성, 내수압, 발수성을 향상시킬 수 있습니다.
- 습식 함침액에 첨가함으로써 액기포(Void, Air pocket)를 방지할 수 있습니다.
(접착력 저하가 없음)

- 습식 코팅액에 첨가함으로써 코팅층내의 거대기공의 발생을 억제할 수 있습니다.
(충분리현상 방지 및 접착력 향상)
- 습식 코팅액에 첨가함으로써 흡수방지 및 함수율을 저하시킬 수 있습니다.
- 건, 습식 투습방수포 피막의 내수도를 올릴 수 있습니다.
(투습도 저하가 없음)
- 표면 코팅액에 첨가함으로써 표피층에 발수성을 부여할 수 있습니다.
(표면촉감의 변화가 없음)

4. 응용 예

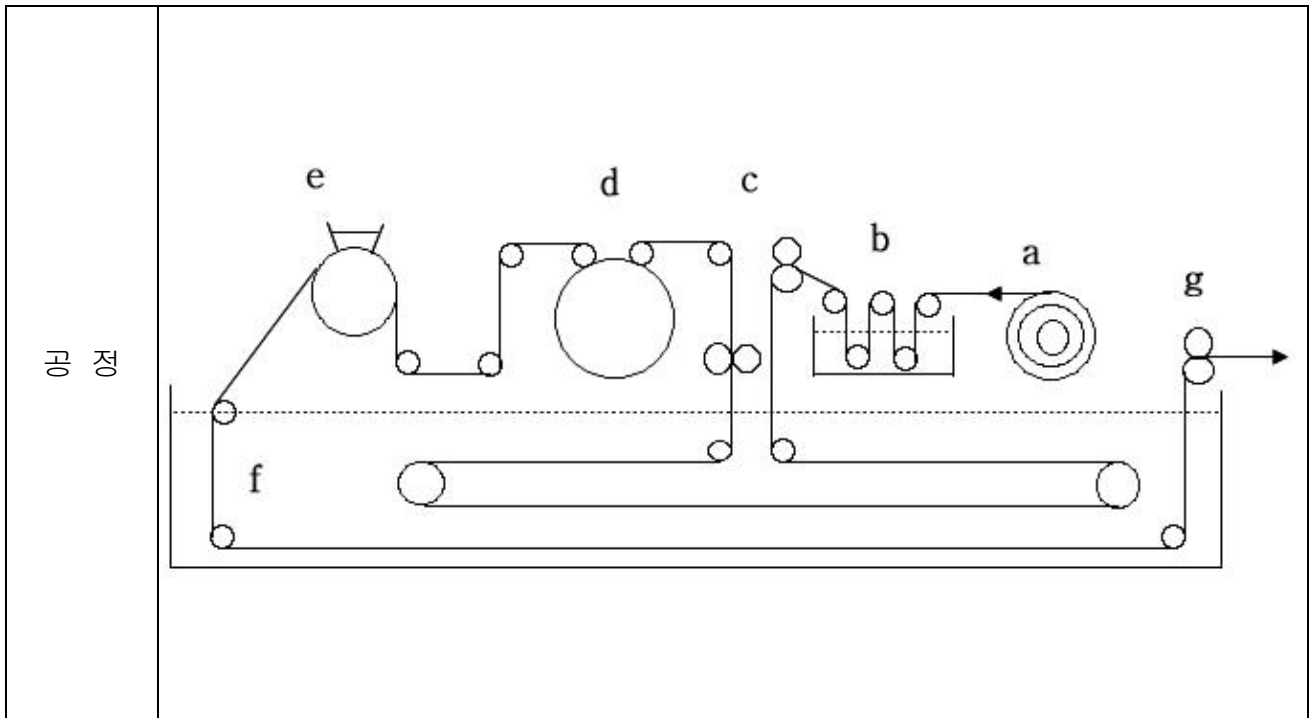
(4-1) 우레탄 수지에 첨가하는 경우

용 도	내가수분해성 향상, 내수도 향상	
배 합	PU 수지 (NV=30%)	100
	NF-631	0.2 - 0.3

(4-2) Nubuck 작업시 합침액에 첨가하는 경우

(직포를 사용하는 제품 (예, Enamel)에도 사용)

용 도	액기포(Void)방지, 작업공정 단축, 접착력저하 방지	
배 합	PU 수지	100
	NF-631	0.3 - 0.4
	Black Toner	5
	D M F	220 - 250



- a. 부직포 (210g/m²)
- b. 함침액
- c. Mangle (pick-up 약 700g/m²)
- d. Heating drum (반건조, 함수율 20-50%)
- e. 코팅액
- f. 응고 (DMF 20-25% × 온도 25-35℃)
- g. 수세

(4-3) Wet-on-wet type 작업시 코팅액에 첨가하는 경우

용도	코팅층의 거대기공 발생억제, 접착력 향상, 층분리 방지	
배합	PU 수지	100
	조제	2 - 4
	NF-631	0.2 - 0.3

	Black Toner	10
	D M F	40
공 정	고밀도 부직포 → 함침 → Mangle → 코팅 → 응고,수세 → 건조	

(4-4) 축구 Ball 용 작업시 코팅액에 첨가하는 경우

용 도	축구 Ball 용, Golf shoes 용, Snow-shoes 용 등의 흡수방지 및 함수율 저하	
배 합	PU 수지	100
	조 제	2 - 4
	NF-631	0.3 - 1.0
	White Toner	5
	D M F	40
공 정	“(4-2) Nubuck 작업시 함침액에 첨가하는 경우와 동일	

(4-5) 습식 투습방수포의 코팅액에 첨가하는 경우

용 도	내수도 향상 (투습도 저하 없음)	
배 합	PU 수지	100
	조 제	2 - 3
	NF-631	0.3 - 0.4
	White Toner	5
	D M F	50 - 70
공 정	B/C → 전발수 → 언더코팅 → 코팅 → 응고,수세 → 건조 → 후발수	

(4-6) Direct 의 TOP 코팅액에 첨가하는 경우

용 도	텐트, 천막, 호로... 등에 표면발수성 부여	
배 합	PU 수지	100
	NF-631	0.5 - 1.5
	T O L	20
공 정	B/C → Base 코팅 → Top 코팅	

(4-7) 표면처리제에 첨가하는 경우

용 도	Nubuck 제품 표면발수성 향상	
배 합	표면처리제	100
	용제	150
	NF-631	30
공 정	Nubuck 반제품 → 인쇄(그라비아 사용) → 건조	

(4-8) 기타

고기능성제품	내수도, 내팽윤성, 발유도 향상
유성아크릴수지	내오염성 향상

5. 포 장

20kg/등근 캔